



Fränschlag Typ 2620 mit Integralanschlagbacken



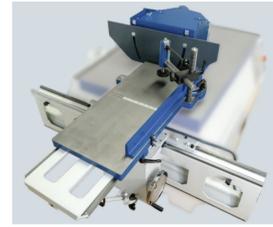
Fränschlag Typ 2620 mit Gussanschlagbacken, AIR-LOCK



Abschwenkvorrichtung für Fränschlag



Fräsdorn mit Schnellspannmutter „fix“



Rolltisch mit Schutzhaube



Schiebeschlitten



Rückschlagschutz



Gegenanschlag



Guardian (die Klemmung der Anschlagbacken wird überwacht)



Sicherheitslichtleiste am Fränschlag



Werkzeugfach



Spannzangenfutter mit Spannzange

Technische Änderungen vorbehalten.

HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

-  Hofmannstr. 23 • 91438 Bad Windsheim
-  +49 (0) 9841 65 04 21
-  +49 (0) 9841 65 04 25
-  info@hofmann-maschinen.de
-  www.hofmann-maschinen.de
-  hofmann.maschinenfabrik
-  hofmann_maschinenfabrik

100 Jahre Tradition – Qualität „Made in Germany“

Die HOFMANN Maschinenfabrik ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit einer 100-jährigen Tradition. 100 Jahre Know-How und Qualität im Bereich der Entwicklung und Herstellung von Holzbearbeitungsmaschinen.

Unsere Maschinen werden ausschließlich in Deutschland produziert, im Herzen Frankens, dem idyllischen Bad Windsheim. Für die Produktion unserer Maschinen nutzen wir ausschließlich hochwertige Materialien von renommierten Zulieferern. Diese Materialien werden von unseren engagierten Mitarbeitern an modernen Fertigungsanlagen verarbeitet und montiert. Erst nach mehreren Qualitätskontrollen verlassen die Maschinen das Haus und werden an den Kunden geliefert – weltweit.

Ob Hobeln, Bohren oder Fräsen, bei HOFMANN sind Sie immer gut beraten.



Tischfräsmaschine TFS 107



TFS 107 in Basisausstattung mit Tisch 1,2 m



TFS 107 mit Optionen mit Tisch 2 m



TFS 107 mit Optionen mit Tisch 2,7 m

Besonderheiten

Solide Tischfräse zu erschwinglichem Preis



Bedientafel in der Basisausstattung



Bedientafel bei variabler Spindeldrehzahl - mit der Option stufenlose Vorschubgeschwindigkeit



Optional: Schaltschrank nach oben



Fränschlag Typ 2601 Effizient mit Gussbacken, Sicherheitslinealen



Fränschlag Typ 2601 Effizient mit Aigner Integralbacken



Fränschlag Typ 2601 mit LCD-Anzeige

Technische Änderungen vorbehalten.

Tischfräsmaschine

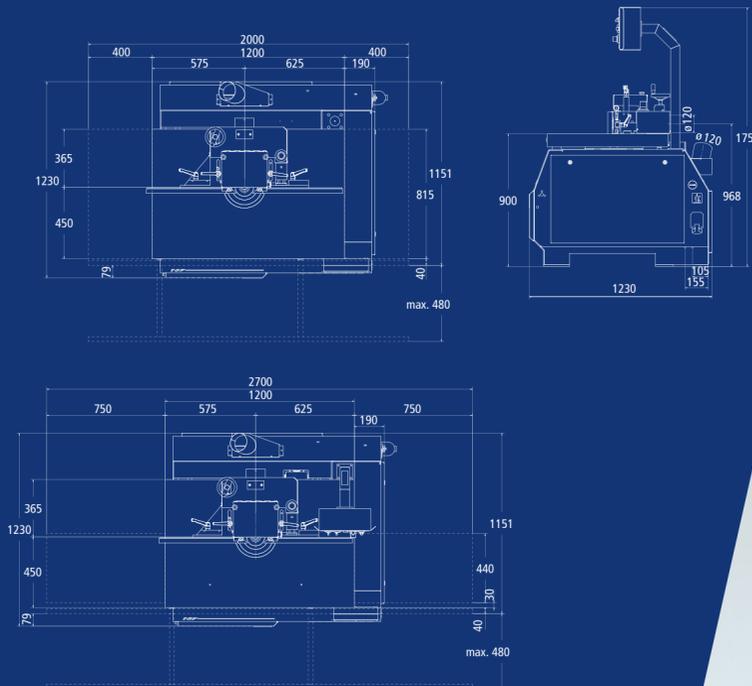
TFS 107

Unsere "Kleine Große" – viel Maschine für wenig Geld!

100 % Made in Germany besticht diese Fräse durch eine solide Grundausstattung zu einem interessanten Preis. Sie hat einen Schwenkbereich von $-45,5^\circ$ bis $+45,5^\circ$, motorische Spindelverstellung mit LED-Anzeigen, 7,5 kW Motor mit 4 Drehzahlen, Links- / Rechtslauf der Spindel und vieles mehr zu bieten.

Die perfekte Basis für zuverlässiges Arbeiten.

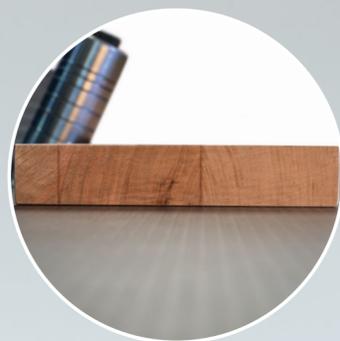
Skizze



Technische Änderungen vorbehalten.



Schwenkbereich
beidseitig $45,5^\circ$



Gehobelte Gusstische



Bedientafel
wahlweise unter oder über dem Tisch



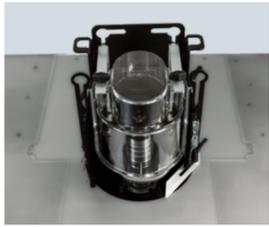
Motorische Verstellung
für Höhe und Winkel



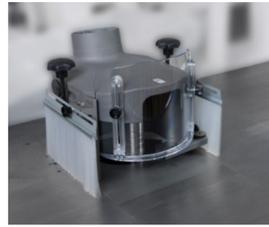
Weitere Informationen zur TFS107 sowie unserem Fräsmaschinensortiment finden Sie auf unserer Website. www.hofmann-maschinen.de/produkte/frasen

Technische Daten

		TFS 107
Tischgröße	mm	1200 x 815
Tischhöhe	mm	900
Tischeinsatzöffnung	Ø	65 / 100 / 140 / 200 / 250
Höhenverstellung Fräsdorn ca.	mm	ca. 145
Schwenkbereich Fräsdorn	mm	$-45,5^\circ$ bis $+45,5^\circ$
Drehzahlen	min-1	3.000 / 4.500 / 6.000 / 9.000
Motorstärke	kW	7,5
Absaugstutzen (2 Stück)	mm Ø	120
Mittlere Luftgeschwindigkeit	m/s	20
Gewicht ca.	kg	820



Bogenfrässchutz Tapoa (CPS)



Aigner Bogenfräsmaster



Werkzeugfach



Vorlagenhalter



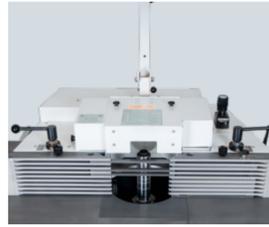
Sicherheitslichtleiste am Fräsanschlag



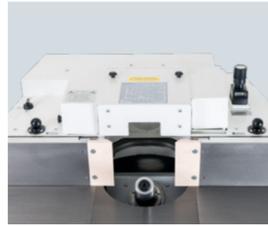
Fräsanschlag Typ 2601 mit Integralanschlagbacken



Fräsanschlag Typ 2601 mit LCD-Anzeige



Fräsanschlag Typ 2620 mit Integralanschlagbacken



Fräsanschlag Typ 2620 mit Airlock und Gussanschlagbacken



Guardian (die Klemmung der Anschlagbacken wird überwacht)



Fräsdorn Duo Standard oder optional mit Schnellspannmutter



Spannzangenfutter mit Spannzange

Technische Änderungen vorbehalten.



- Hofmannstr. 23 • 91438 Bad Windsheim
- +49 (0) 9841 65 04 21
- +49 (0) 9841 65 04 25
- info@hofmann-maschinen.de
- www.hofmann-maschinen.de
- hofmann.maschinenfabrik
- hofmann_maschinenfabrik

Das Zugferd der Premiumklasse – unschlagbar leistungsfähig und vielfältig!

Die traditionell solide HOFMANN-Qualität aus robustem Grauguss sorgt für höchste Stabilität. Bis zu vier Achsen werden elektrisch verfahren oder über die moderne CNC-Steuerung angewählt. Der Tischeschieber gewährleistet den Spalt zwischen Werkzeug und Tisch schnell und einfach bestmöglich einzustellen. Der Schwenkbereich von +/- 45,5° (bei TFS 1245) runden diese Premiummaschine ab. Viele Ausstattungsmöglichkeiten machen diese Maschine zu genau der Fräse die zu Ihnen passt.

100 Jahre Tradition – Qualität „Made in Germany“ - Die HOFMANN Maschinenfabrik ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit einer 100-jährigen Tradition. 100 Jahre Know-How und Qualität im Bereich der Entwicklung und Herstellung von Holzbearbeitungsmaschinen. Unsere Maschinen werden ausschließlich in Deutschland produziert. Ob Hobeln, Bohren oder Fräsen, bei HOFMANN sind Sie immer gut beraten.



Tischfräsmaschine TF 1245 / TFS 1245



TF/TFS 1245 in Ausführung Standard oder Automatik hier mit Tisch 1,2 m



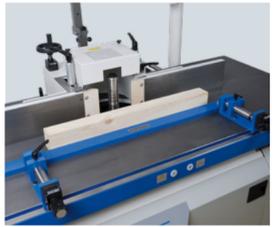
TF/TFS 1245 in Ausführung Standard oder Automatik hier mit Tisch 2 m



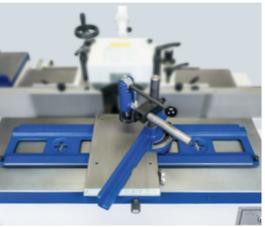
TF/TFS 1245 in Ausführung mit CNC-Steuerung hier mit Tisch 2,7 m

Besonderheiten

Unsere Vielfältigste: Ausführung Standard, Automatik oder CNC



Gegenanschlag



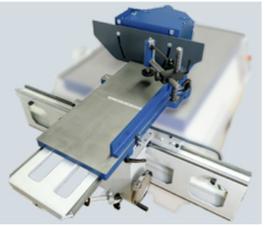
Schiebeschlitten



Funktionsstativ



Rückschlagschutz



Rolltisch mit Schutzhaube



Bedienpult bei Ausführung Standard/Automatik



Bedienpult bei Ausführung mit CNC-Steuerung; optional stufenlose Vorschubgeschwindigkeit



Beispiel Maske bei CNC-Steuerung

Technische Änderungen vorbehalten.

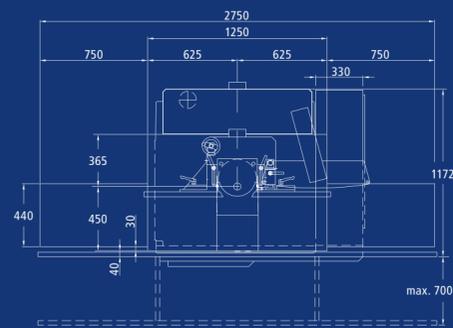
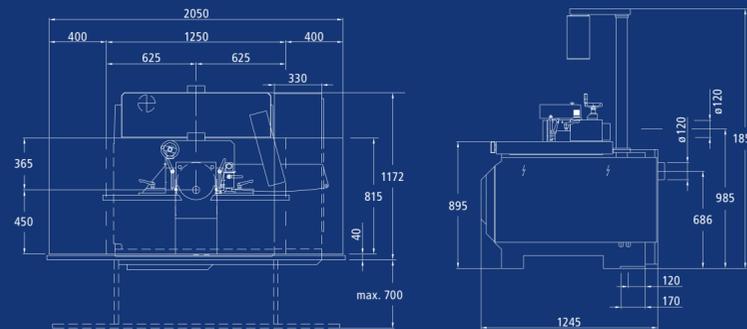
Tischfräsmaschine

TF 1245 / TFS 1245

Das Zugferd der Premiumklasse – unschlagbar leistungsfähig!

Die traditionell solide HOFMANN-Qualität aus robustem Grauguss sorgt für höchste Stabilität und wird durch eine einzigartige Bauweise ergänzt, die größte Laufruhe garantiert. Das clever durchdachte Bedienkonzept sorgt dafür, dass alle Elemente intuitiv und von einem Platz aus erreichbar sind. Kurze Rüstzeiten und einfache Bedienung sorgen für enorm hohe Effizienz. Schwenkbereich +/- 45,5°.

Skizzen



Technische Änderungen vorbehalten.



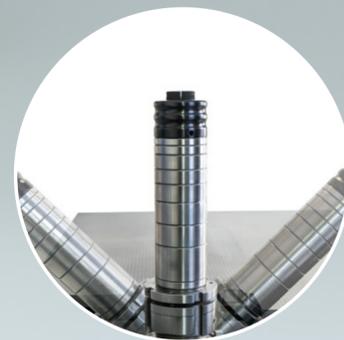
Gussfundament und gehobelte Gusstische



Tisch mit Tischeschieber zur schnellen und optimalen Anpassung der Tischöffnung an das Werkzeug



Großzügiges, modernes Bedienpult mit 12,1" Touch Monitor



Starre oder schwenkbare Spindel (beidseitig 45,5°)



Weitere Informationen zur TF / TFS1245 sowie unserem Fräsmaschinensortiment finden Sie auf unserer Website. www.hofmann-maschinen.de/produkte/fraesen

Technische Daten

		TF / TFS 1245
Tischgröße	mm	1.250 x 815
Tischhöhe	mm	895
max. Werkzeug Ø	mm	250
Schwenkbereich (bei TFS)	mm	-45,5° bis +45,5°
Fräsdornaufnahme	—	MK 5
Drehzahlen Standard	UpM	3.000 / 4.500 / 6.000 / 9.000
Optional: Drehzahlen Variabel	UpM	1.500 - 10.000
Motorstärke	kW	7,5
Absaugstutzen (2 Stück) Ø	mm	120
Gewicht netto ca.	kg	1.000

Hofmann typisch

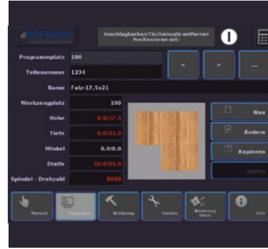
- Bewährte Gussausführung
- Gehobelte Gustische – Luftkisseneffekt – Werkstück gleitet besser
- Tisch mit Tischschieber (keine Ringe) zum exakten anpassen der Tischöffnung an das Werkzeug
- Moderne CNC-Steuerung im modernen Bedienpanel, übersichtlich und selbsterklärend



CNC-Steuerung
12,1" Touch Monitor
im modernen Bedienpult



Guardian
Überwachung der Anschlagbacken-
klemmung in der CNC-Steuerung



Programmmaske
Anzeige der Programmdaten
Grafische Darstellung des Werkstücks



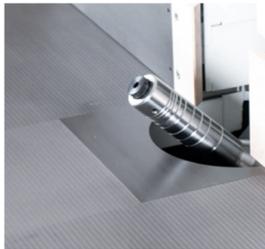
Werkzeugwechsel
Lösen der HSK-Schnittstelle
über das Touch-Bedienfeld



Werkzeugmaske
Anzeige der Werkzeugdaten
Grafische Darstellung des Werkzeugs



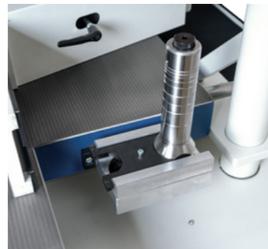
Spindelstart
Stufenlose Drehzahlvorwahl



Tisch
mit Tischschieber



Sicherheitslichtleiste
am Fränschlag



Werkzeugmontagestation

Technische Änderungen vorbehalten.

HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

- Hofmannstr. 23 • 91438 Bad Windsheim
- +49 (0) 9841 65 04 21
- +49 (0) 9841 65 04 25
- info@hofmann-maschinen.de
- www.hofmann-maschinen.de
- hofmann.maschinenfabrik
- hofmann_maschinenfabrik

100 Jahre Tradition – Qualität „Made in Germany“

Die HOFMANN Maschinenfabrik ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit einer 100-jährigen Tradition. 100 Jahre Know-How und Qualität im Bereich der Entwicklung und Herstellung von Holzbearbeitungsmaschinen.

Unsere Maschinen werden ausschließlich in Deutschland produziert, im Herzen Frankens, dem idyllischen Bad Windsheim. Für die Produktion unserer Maschinen nutzen wir ausschließlich hochwertige Materialien von renommierten Zulieferern. Diese Materialien werden von unseren engagierten Mitarbeitern an modernen Fertigungsanlagen verarbeitet und montiert. Erst nach mehreren Qualitätskontrollen verlassen die Maschinen das Haus und werden an den Kunden geliefert – weltweit.

Ob Hobeln, Bohren oder Fräsen, bei HOFMANN sind Sie immer gut beraten.



Tischfräsmaschine

TFS 1260

Besonderheiten Ausstattung

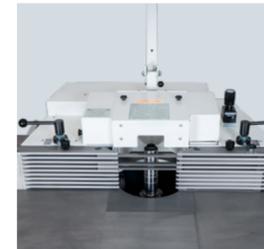
- Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK-F63
- 2-Achsen CNC Steuerung V20 über 12,1" Touch Monitor
- Stufenlose Drehzahl von 1.500 - 10.000 UpM über Direktantrieb
- Schwenkbereich von -47° bis +47°



TFS 1260
mit 2 gesteuerten Achsen
(Höhe und Winkel); Tisch 2 m



TFS 1260
mit 3 gesteuerten Achsen (Höhe,
Winkel und Anschlag) Tisch 2,7 m



Fränschlag Typ 2620
mit Integralanschlagbacken



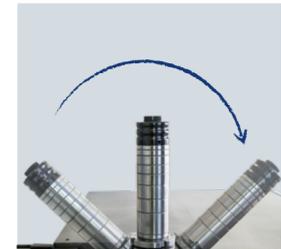
Fränschlag Typ 2601
mit Integralanschlagbacken



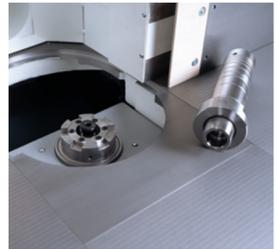
Fränschlag Typ 2620
manuell



Funktionsstativ



Schwenkbereich
von -47° bis +47°



Fräsdorn-Schnellwechselsystem
HSK-F63 Inkl. Stufenlose
Drehzahl von 1.500 - 10.000 UpM
über Direktantrieb

Technische Änderungen vorbehalten.

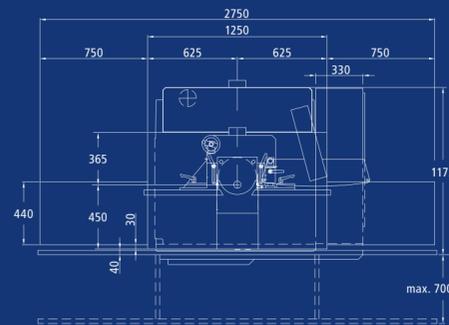
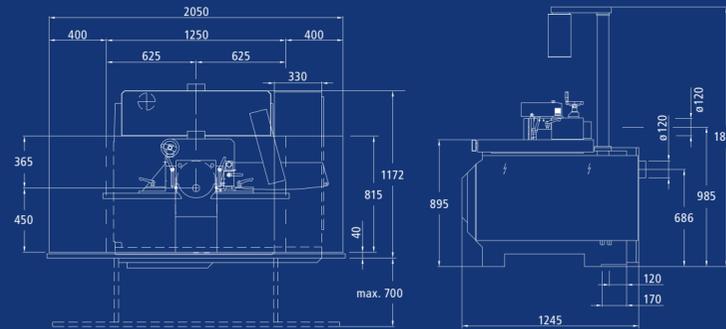
Tischfräsmaschine

TFS 1260

„Wirtschaftlichkeit pur“
und große Innovationen sind bei HOFMANN kein Gegensatz!

Äußerlich kaum von der bewährten 1245 zu unterscheiden, stecken die Stärken im Innenleben der Maschine: ein Schwenkbereich von -47° bis $+47^\circ$, Direktantrieb, HSK-F63 Wechselschnittstelle inkl. Werkzeugmontagestation, stufenlose Drehzahlregulierung, Touchscreen-Steuerung und der praktische Tischeschieber machen aus dieser Maschine ein absolutes Kraftpaket – und das alles ist bereits in der Grundausstattung enthalten!

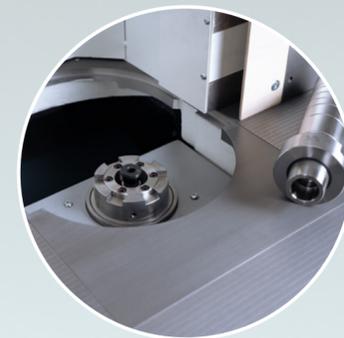
Skizze



Technische Änderungen vorbehalten.



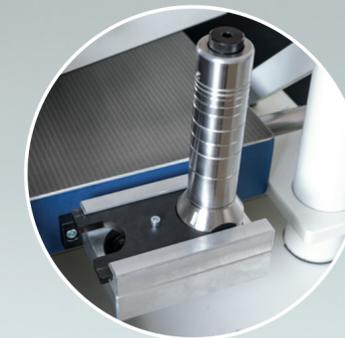
Spindel beidseitig 47°
schwenkbar



Werkzeugspannsystem
HSK-F63



CNC-Steuerung mit
12,1 " Touchscreen



Werkzeugmontagestation



Weitere Informationen zur TFS 1260 sowie unserem
Fräsmaschinensortiment finden Sie auf unserer Website.
www.hofmann-maschinen.de/produkte/fraesen

Technische Daten

		TFS 1260
Tischgröße	mm	1.250 x 815
Tischhöhe	mm	895
max. Werkzeug Ø	mm	250
Schwenkbereich	mm	-47° bis $+47^\circ$
Fräsdornaufnahme	—	HSK-F63
Drehzahlen stufenlos	UpM	1.500 - 10.000
Motorstärke	kW	7,5
Absaugstutzen (3 Stück) Ø	mm	120
Gewicht ca.	kg	1.000

Hofmann typisch

- Gehobelte Gustische – Luftkisseneffekt – Werkstück gleitet besser
- Tischeschieber mit automatischer Tiefenanpassung – verfährt mit Spindel
- Moderne CNC-Steuerung im modernen Bedienpaneel, übersichtlich und selbsterklärend

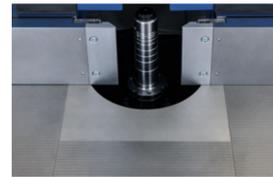


Moderne CNC-Steuerung

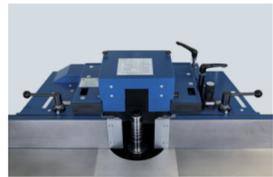
Einige Beispiele für die Masken



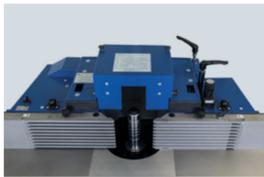
Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit



Werkzeugfach



Spezialtischeinsatz mit Führungsleisten



Tisch mit Tischeschieber Schieber verfährt mit Spindel



Fräsanschlag V17 mit Gussbacken und Alusplitterzungen



Fräsanschlag V17 mit Airlock und Integralbacken



CNC-Steuerung mit 12,1 " Monitor für 3 oder 4 Achsen (Höhe, Winkel, Tiefe, Stativ)



Funktionsstativ V20



UFM 210 Vision-B Abschwenkvorrichtung für Fräsanschlag, Frässchutz TAPOA auf Einsatzplatte montiert



Technische Änderungen vorbehalten.

HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

HOFMANN
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

- Hofmannstr. 23 • 91438 Bad Windsheim
- +49 (0) 9841 65 04 21
- +49 (0) 9841 65 04 25
- info@hofmann-maschinen.de
- www.hofmann-maschinen.de
- hofmann.maschinenfabrik
- hofmann_maschinenfabrik

100 Jahre Tradition – Qualität „Made in Germany“

Die HOFMANN Maschinenfabrik ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit einer 100-jährigen Tradition. 100 Jahre Know-How und Qualität im Bereich der Entwicklung und Herstellung von Holzbearbeitungsmaschinen.

Unsere Maschinen werden ausschließlich in Deutschland produziert, im Herzen Frankens, dem idyllischen Bad Windsheim. Für die Produktion unserer Maschinen nutzen wir ausschließlich hochwertige Materialien von renommierten Zulieferern. Diese Materialien werden von unseren engagierten Mitarbeitern an modernen Fertigungsanlagen verarbeitet und montiert. Erst nach mehreren Qualitätskontrollen verlassen die Maschinen das Haus und werden an den Kunden geliefert – weltweit.

Ob Hobeln, Bohren oder Fräsen, bei HOFMANN sind Sie immer gut beraten.



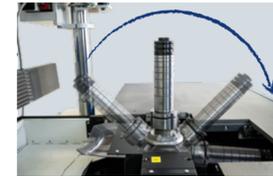
Universalfräsmaschine UFM 210 Vision

Besonderheiten Ausstattung

- Großer Schwenkbereich von -45,5° bis +95°, Höhenverstellung ohne Korrektur des Schwenkwinkels
- Die Tiefenverstellung erfolgt über die Spindel nicht über den Fräsanschlag
- Stufenlose Drehzahl von 1500 bis 12000 über Direktantrieb
- CNC-Steuerung mit 12,1" Touch Monitor für 3 oder 4 Achsen



UFM 210 Tischgröße 1,625 m



UFM 210 Tischgröße 2 m



UFM 210 Tischgröße 2,7 m



Großer Schwenkbereich von -45,5° bis +95°



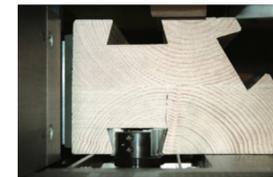
Tiefenverstellung erfolgt über die Spindel, nicht über den Fräsanschlag



Höhenverstellung ohne Korrektur des Schwenkwinkels



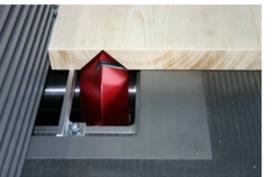
Fräsdorn Duo Standard oder optional mit Schnellspannmutter



Bearbeitungsbeispiel Handlauf



Bearbeitungsbeispiel Doppelnut



Bearbeitungsbeispiel Schwalbenschwanz



Bearbeitungsbeispiel T-Nuten Fräser



Bearbeitungsbeispiel Folding



Technische Änderungen vorbehalten.

Universalfräsmaschine

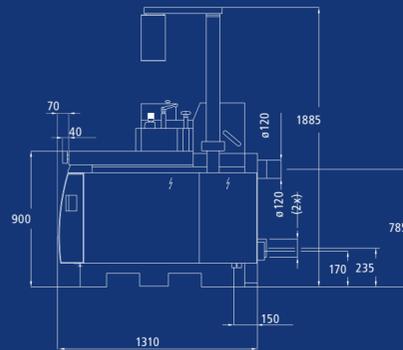
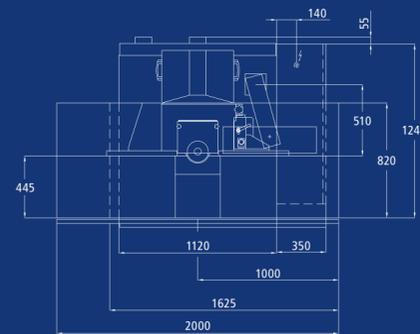
UFM 210 Vision

Die Revolution der Tischfräse – Udenkbares wird machbar!

Durch den Schwenkbereich der Spindel von $-45,5^\circ$ bis $+95,5^\circ$ werden komplett neue Anwendungsbereiche ermöglicht – ihrer Fantasie sind keine Grenzen gesetzt.

Weiteres Highlight ist, dass auch die Tiefe über die Spindel verfahren wird und der Anschlag somit fixiert bleibt. Die lineare Höhenverstellung rundet die Einmaligkeit dieser Maschine ab. Unsere bedienerfreundliche Touchsteuerung macht diese Fräse zudem unschlagbar in Effizienz und Schnelligkeit.

Skizze



Technische Änderungen vorbehalten.



Fräsetiefenverstellung erfolgt über die Spindel



CNC-Steuerung mit 12,1 " Touchscreen



Schwenkbereich von $-45,5^\circ$ bis $+95,5^\circ$



Höhenverstellung erfolgt linear über die Spindel



Weitere Informationen zur UFM 210 Vision sowie unserem Fräsmaschinensortiment finden Sie auf unserer Website. www.hofmann-maschinen.de/produkte/fraesen

Technische Daten

		UFM 210 Vision
Tischgröße	mm	1.625 x 820
Tischhöhe	mm	900
max. Werkzeug Ø	mm	250
Schwenkbereich	mm	$-45,5^\circ$ bis $+95,5^\circ$
Fräsdornaufnahme	—	MK5
„Toolfix“	—	HSK-F63
Drehzahlen	min-1	1.500 - 12.000
Motorstärke	kW	7,5
Absaugstutzen (3 Stück) Ø	mm	120
Gewicht ca.	kg	1.400