



## SPÄNEX-Kompaktentstauber SMU

... mit Luftleistungen bis 10.000 m<sup>3</sup>/h!

# Kompakt, leistungsstark und leise

## Absauganlagen mit Kompaktentstaubern bis 10.000 m<sup>3</sup>/h

Der Anwendungsbereich der Entstauber wurde auf Grundlage der neuen Europäischen Norm FprEN 16770 erweitert. So dürfen zukünftig auch Entstauber mit Volumenströmen über 6.000 m<sup>3</sup>/h beim Absaugen organischer Stäube, Staubexplosionsklasse St 1, aufgrund der Bauweise direkt im Arbeitsraum aufgestellt werden. Die Vorteile von Absauganlagen auf Basis von Entstaubern kommen damit einem größeren Anwenderkreis zugute:

- Kürzere Rohrleitungswege verringern die Investitions- und Betriebskosten.
- Aufwändige Rückluftkanalsysteme sind nicht erforderlich.
- Es wird eine hundertprozentige Wärmerückgewinnung durch die direkte Luftrückführung erreicht.
- Die weitestgehend betriebsfertige Anlieferung führt zu kurzen Montagezeiten und damit geringen Montagekosten.

SPÄNEX-Kompaktentstauber überzeugen durch hohe Leistung, beste Energieeffizienz, leisen Betrieb und einfache Bedienbarkeit.

## Kennzeichnende Merkmale

### ■ Hohe Saugleistung

Mit den SPÄNEX-Kompaktentstaubern wird jetzt ein Volumenstrombereich bis 10.000 m<sup>3</sup>/h abgedeckt. Die Durchströmung der Geräte ist optimal gestaltet, so dass sich geringere innere Widerstände ergeben und damit hohe externe Pressungen zur Verfügung stehen. Das bedeutet: das Leistungsvermögen der gesamten Gerätebaureihe ist beeindruckend.

### ■ Geringer Energiebedarf

Serienmäßig werden energiesparende Ventilatorenmotore der Effizienzklasse IE 3 (optional IE 4) eingesetzt. Speziell bei den leistungsstärkeren Geräten ist der Antrieb über Frequenzumformer zur Drehzahlregelung des Ventilators im Hinblick auf die Einsparung von Stromkosten eine überlegenswerte Option.

### ■ Leiser Betrieb

Der Schallschutz ist besonders effektiv, so dass die Geräuschpegel Bestwerte erreichen. Zusätzliche externe Schalldämpfer sind nicht erforderlich.

### ■ Effektive Filter- und Abreinigungstechnik

Der hohe Abscheidegrad des eingesetzten, berufsgenossenschaftlich geprüften Filtermaterials sichert einen Reststaubgehalt in der Rückluft von < 0,1 mg/m<sup>3</sup>. Die Druckluftabreinigung (Jet-Pulse-System) sorgt bei geringem Druckluftverbrauch für eine effektive und gleichzeitig schonende Abreinigung der Filterelemente, so dass lange Standzeiten erreicht werden. Die R-Geräte werden über einen Rüttelmotor (Motorleistung: 45 W) abgereinigt.

### ■ Modernes Design, Kompaktheit

Das Design und die konstruktive Gestaltung in Verbindung mit dem Einsatz spezieller Filterelemente ergeben kompakte Gehäuseabmessungen, so dass äußerst kleine Aufstellflächen bei ebenfalls geringer Bauhöhe benötigt werden.

### ■ Geprüfte Sicherheit

Alle SPÄNEX-Kompaktentstauber wurden von der Berufsgenossenschaft BGHM geprüft und haben das DGUV-Prüfzertifikat (H3) und das GS-Zeichen erhalten.

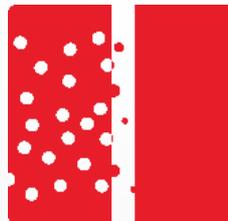
### ■ Mehrere Entsorgungsvarianten

Die abgeschiedenen Späne und Stäube werden in Abfülltonnen mit eingelegten Kunststoffsäcken gesammelt. Die Kompaktentstaubertypen SMU 32 bis SMU 100 können alternativ mit einer Brikettierpresse ausgestattet oder über eine Schnecke bzw. pneumatische Förderanlage mit einem außen aufgestellten Container verbunden werden.

# Beispielhafte Lösungen aus der Praxis



Filtern .



# Kompakt, leistungsstark und leise

## Daten im Überblick



SMU 12 - 30



SMU 32 - 45

SMU	R 12	R 15	R 20 / 20	25	30	32	45
Ansaugstutzen Ø in mm	125	140	160	180	200	200	250
Nennvolumenstrom* in m³/h	800	1.110	1.450	1.830	2.260	2.260	3.530
Volumenstrom ** in m³/h	1.200	1.500	2.000	2.500	3.000	3.200	4.500
Unterdruck * in Pa	2.400	2.100	2.400	2.500	2.400	2.700	2.700
Motorleistung in kW	2,2	2,2	3,0	3,0	4,0	4,0	5,5
Max. Schalldruckpegel in dB (A)	65	65	65	65	65	67	67
Sammelvolumen in l	1 x 165	2 x 165 400***	2 x 165 400***				
Abmessungen L x B x H	1320 x 750 x 1905	1320 x 750 x 1905	1670 x 750 x 1975	1860 x 750 x 1975	1860 x 750 x 1975	2420 x 900 x 1965 2360 x 900 x 2400***	2540 x 900 x 1965 2480 x 900 x 2400***
Gewicht in kg	340	345	385	390	400	770 1.385***	780 1.395***

\* bei 20 m/s im Ansaugstutzen; \*\* Standardanwendung bei 24 - 28 m/s im Ansaugstutzen; \*\*\* mit Brikettierpresse

### Ausstattungsvarianten:

- automatischer Anlauf des Ventilators
- automatische Schiebersteuerung
- Betrieb über Frequenzumformer
- Füllstandsüberwachung in den Behältern mit Brikettierpressen- oder Containerbeschickung
- mit Späne-Brikettierpresse oder extern aufgestelltem Container
- Löschautomatik mit Pulverlöschung
- Zündschutzsystem

### Pluspunkte:

- Kompaktheit
  - kleine Aufstellfläche
  - geringe Bauhöhe
- hohe Saugleistung
- leiser, energiesparender Betrieb
- automatischer Anlauf der Brikettierpresse
- komplette Steuerungsanlage
- Bedienfreundlichkeit
- geprüft nach GS-HO-07

# Kompakt, leistungsstark und leise

## Daten im Überblick



SMU 60 - 100  
mit Abfülltonnen



SMU 60 - 100  
mit Brikettierpresse

SMU	60	70	85	100
Ansaugstutzen Ø in mm	300	315	355	355
Nennvolumenstrom* in m³/h	5.090	5.610	7.130	7.130
Volumenstrom** in m³/h	6.000	7.000	8.500	10.000
Unterdruck* in Pa	2.500	2.800	2.700	3.000
Motorleistung in kW	7,5	11,0	11,0	15,0
Max. Schalldruckpegel in dB (A)	69	70	70	72
Sammelvolumen in l	3 x 165 500***	3 x 165 500***	3 x 165 500***	3 x 165 500***
Abmessungen L x B x H	3080x900x1965 3010x900x2400***	3220x900x1965 3150x900x2400***	3570x900x1965 3500x900x2400***	3570x900x1965 3500x900x2400***
Gewicht in kg	850 1.465***	880 1.495***	900 1.515***	930 1.545***

\* bei 20 m/s im Ansaugstutzen; \*\* Standardanwendung bei 24 - 28 m/s im Ansaugstutzen; \*\*\* mit Brikettierpresse

### Geprüfte Sicherheit



### Beratung und Service

Von der Planung bis zur fertigen Anlage ist es ein langer Weg. In allen Phasen steht Ihnen SPÄNEX mit der Kompetenz und Erfahrung aus der Realisierung mehrerer Tausend Projekte zur Seite.

Die Anlagen werden von SPÄNEX-Monteuren aufgebaut und von unseren Kundendienst-Technikern in Betrieb genommen. Unser Service, auf Wunsch in Verbindung mit Wartungsverträgen, sichert die lange Lebensdauer und den zuverlässigen Betrieb der Anlagen.

## SPÄNEX GmbH

Luft-, Energie- und Umwelttechnik  
Otto-Brenner-Straße 6  
D-37170 Uslar  
Tel.: +49 (0) 5571 304-0  
Fax: +49 (0) 5571 304-111  
info@spaenex.de  
www.spaenex.de

sicher ■ sauber ■ effizient ■